



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

### MISURAZIONE ACCURATA

Sensore precalibrato al 6.5% LEL

### COSTI OTTIMIZZATI

Ideale per applicazioni particolarmente sensibili al fattore prezzo

### AFFIDABILITÀ E SICUREZZA

Circuito completamente analogico per affidabilità e sicurezza.

### CONTATTO PULITO

Input diretto all'apparecchiatura principale in caso di rilevamento di gas.

### COMUNICAZIONE OTTIMALE

Uscita M2M per informazioni sullo stato verso la scheda madre

## AMBITI APPLICATIVI

- Caldaie
- Pompe di calore
- Sistemi di refrigerazione

## DESCRIZIONE

Questo dispositivo offre una misurazione precisa, pre-calibrata al 6,5% LEL, garantendo accuratezza e affidabilità. Progettato per l'ottimizzazione dei costi, è ideale per applicazioni sensibili al prezzo senza compromettere le prestazioni. La sicurezza è una priorità, con un circuito completamente analogico per una maggiore affidabilità, un'uscita a relè di potenza e un ingresso diretto all'apparecchiatura principale in caso di rilevamento di gas. Inoltre, assicura una comunicazione senza interruzioni tramite uscita M2M, fornendo informazioni sullo stato direttamente alla scheda madre per un monitoraggio e un controllo efficienti.

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>R290 gas concentration detection:</b>	> 6.5%LEL
<b>Power Consumption:</b>	100 >160 mA in operational mode
<b>Power supply:</b>	5Vdc or 12V-24V ac/dc power supply
<b>Dimensions:</b>	80 mm x 77 mm x 28.6 mm
<b>Weight:</b>	64 gr